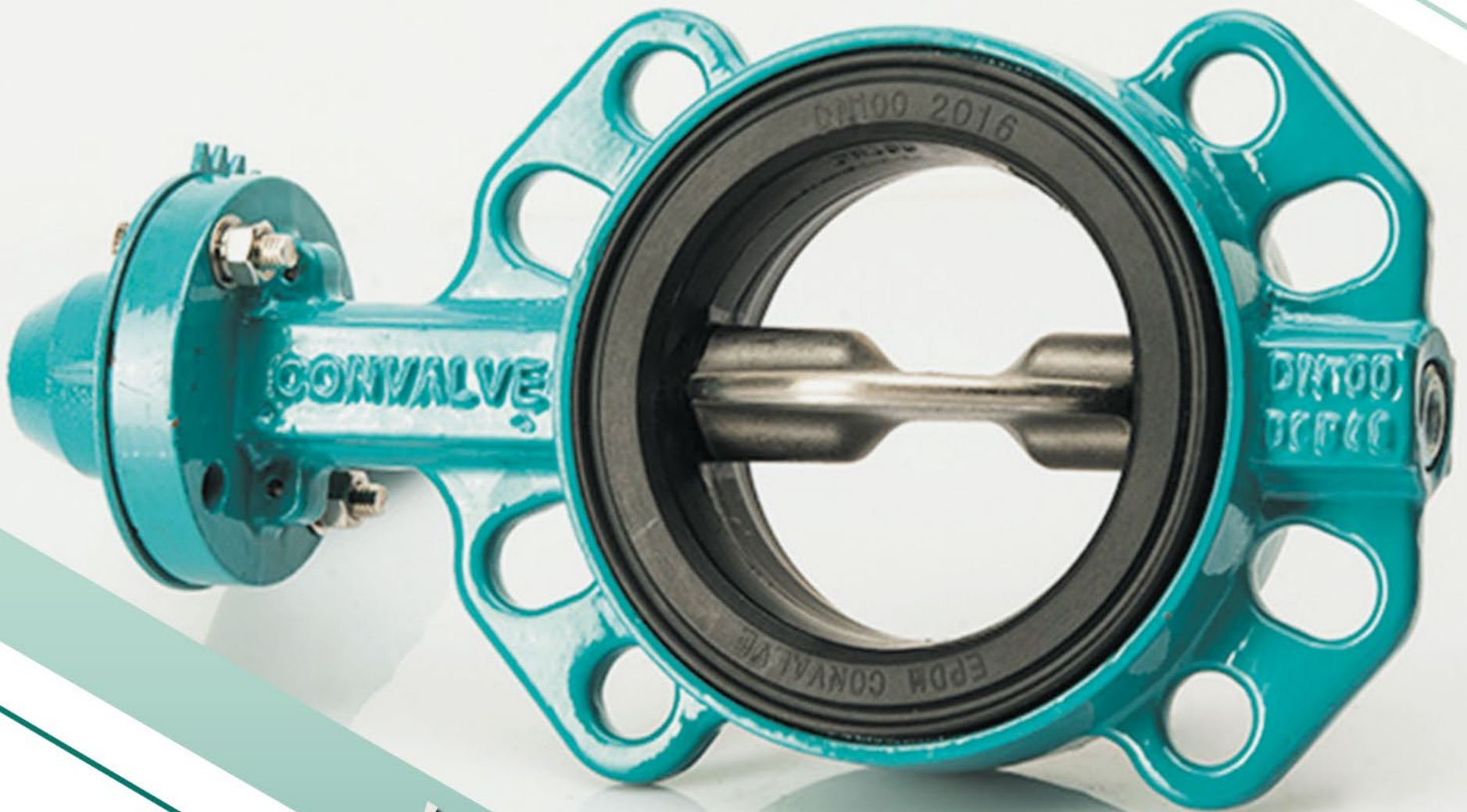




CONVALVE
SPECIALIST IN VALVE AUTOMATION



WAFER KELEBEK VANA



ISO 9001
Quality 

ISO 14001
Environment 

OHSAS 18001
Health & Safety 



WAFER KELEBEK VANA

Scan me

ÜRÜN HAKKINDA

Epoksi kaplı sfero döküm gövdeli wafer kelebek vanalar, ticari ve endüstriyel uygulamalarda çeşitli akışkanları kontrol etmek için tasarlanmıştır. Bağlantı flanş ölçüleri ANSI 125/150, DIN PN10/16 ve diğer uluslararası flanş standartlarına uygundur. Vana diski cnc tezgahlarda hassas işlenmiş ve 1.4408 (CF8M) paslanmaz çelik malzemeden üretilmektedir. İki parçalı mil uygun disk tasarımı sayesinde akış kapasitesi emsallerinden yüksektir ve daha iyi laminar akış sağlar.

ÖZELLİKLER

- Pnömatik ve elektrik aktuatör montajları için ISO5211 standardında tepe flanş ölçülerine sahiptir.
- Saf malzemeden üretilmiş kanallı tip yumuşak/sert çekirdekli contası sayesinde düşük tork değerine ve uzun çalışma ömrüne sahiptir.
- Sfero döküm olarak imal edilmiş gövdesi korozyona karşı epoksi ile kaplanmıştır.
- İki parçalı mil tasarımı ve 1.4408 malzemeden imal edilen diskinin yapısı ile akış kapasitesi artırılmıştır.
- EPDM , NBR (Buna-N) , FPM, PTFE ve VMQ conta seçenekleri
- Cam elyaf takviyeli grafit PTFE mil yataklamaları
- Basınç Sınıfı 230 PSI (16 Bar)
- Üniversal standartlara uygun flanş delikleri
- Opsiyonel olarak 10 pozisyonlu kumanda kolu

KULLANIM ALANLARI

Kelebek vanalarımız, su, yağ, hava, vakum ve diğer her türlü akışkanları kontrol etmek için kullanılır. Vanalar manuel, pnömatik veya elektrikli aktuatörlerle çalıştırılabilir.

Çeşitli akışkan tiplerine ve basınç sınıflarına uygun conta seçeneklerimiz mevcuttur.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Kelebek vanalarımız, su, yağ, hava, vakum ve diğer her türlü akışkanları kontrol etmek için kullanılır. Vanalar manuel, pnömatik veya elektrikli aktuatörlerle çalıştırılabilir.

Çeşitli akışkan tiplerine ve basınç sınıflarına uygun conta seçeneklerimiz mevcuttur.

SICAKLIK ARALIĞI

EPDM : -20 to 120°C , **Buna-N** : -15 to 85°C , **FKM**: -15 to 180°C , **VMQ**:-30 to 200°C, **PTFE**:-20 to 200°C

UYUMLU EKİPMANLAR

- 10 konumlu kilitlemeli kumanda kolu
- Dişli Kutusu
- Pnömatik Aktuatörler
- Elektrikli Aktuatörler

ÜRÜN YAPISI

VANA GÖVDESİ	Epoksi kaplı sfero döküm GGG40
DİSK	1.4408 paslanmaz çelik (CF8M)
CONTA	EPDM, NBR (Buna-N) , FKM , VMQ, PTFE
MİL SIZDIRMAZLIĞI	O-ring
MİL	420SS
YATAKLAMA	Cam elyaf takviyeli PTFE
BAĞLANTI ELEMANLARI	Paslanmaz Çelik

ÖZELLİKLER

DİM	KV-DEĞERİ (M ³ /H AT 1 BAR ΔP)									
[MM]	MAX. TORK [NM]	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
DN50	12	<1	<1	5	14	29	47	71	98	107
DN65	17	1	2	11	27	50	77	122	171	213
DN80	24	3	6	28	54	91	140	213	301	404
DN100	35	5	14	57	108	175	262	404	594	799
DN125	59	6	27	84	156	248	385	624	954	1239
DN150	84	7	51	129	224	363	572	977	1535	1929
DN200	164	22	114	229	401	639	1018	1755	2880	3484
DN250	280	33	171	334	634	970	1530	2650	4403	5753
DN300	386	49	250	490	925	1416	2231	3865	6641	8828
DN350	700	118	301	631	1131	1918	3081	4963	8884	10308
DN400	850	153	393	824	1478	2506	4024	6482	11603	13464
DN450	1497	195	498	1043	1871	3170	5093	8210	14686	17041
DN500	1988	240	615	1288	2309	3913	6287	10128	18130	21038
DN600	3264	345	885	1853	3326	5635	9054	14584	26109	30295

YUKARIDA BELİRTİLEN TORKLAR AÇMA / KAPAMA SERVISLERİNE / YAĞLAMA SIVISINA BAĞLIDIR.

VANA ÖLÇÜLERİ

- Kelebek vanaların boyutunun belirlenmesi, borunun nominal çapı temelinde yapılmamalıdır, doğru kontrol karakteristiklerine ulaşmak için çalışma karakteristikleri temel alınmalıdır.
- Convalve Kelebek vanalar 65 °'lik bir açılma açısı üzerinde yaklaşık olarak eşit yüzde karakteristikleri ile tasarlanmıştır.
- Açılma açısını sadece kontrol vanalarının boyutunu belirlerken dikkate almanız gerekir. Valf nominal çapını belirlerken Kv değerini aşağıdaki formülden hesaplayınız.

Sıvı:

$$K_v = Q \times \sqrt{\frac{W}{\Delta S}}$$

Gaz:

$$K_v = \frac{V_N}{514} \sqrt{\frac{G \times T}{\Delta S \cdot S_d}}$$

KV = Akış Katsayısı / Flow coefficient

Q = Maks. Debi/ Max. flow volume in m³/h

w = Yoğunluk/ Exact weight in kg/m³

ΔS = Basınç düşümü/ Pressure drop in bar

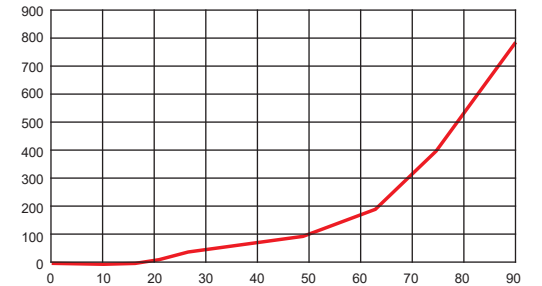
VN = Maks. Debi/ Max. flow in Nm³/h

G = Yoğunluk/ Exact weight in kg/Nm³

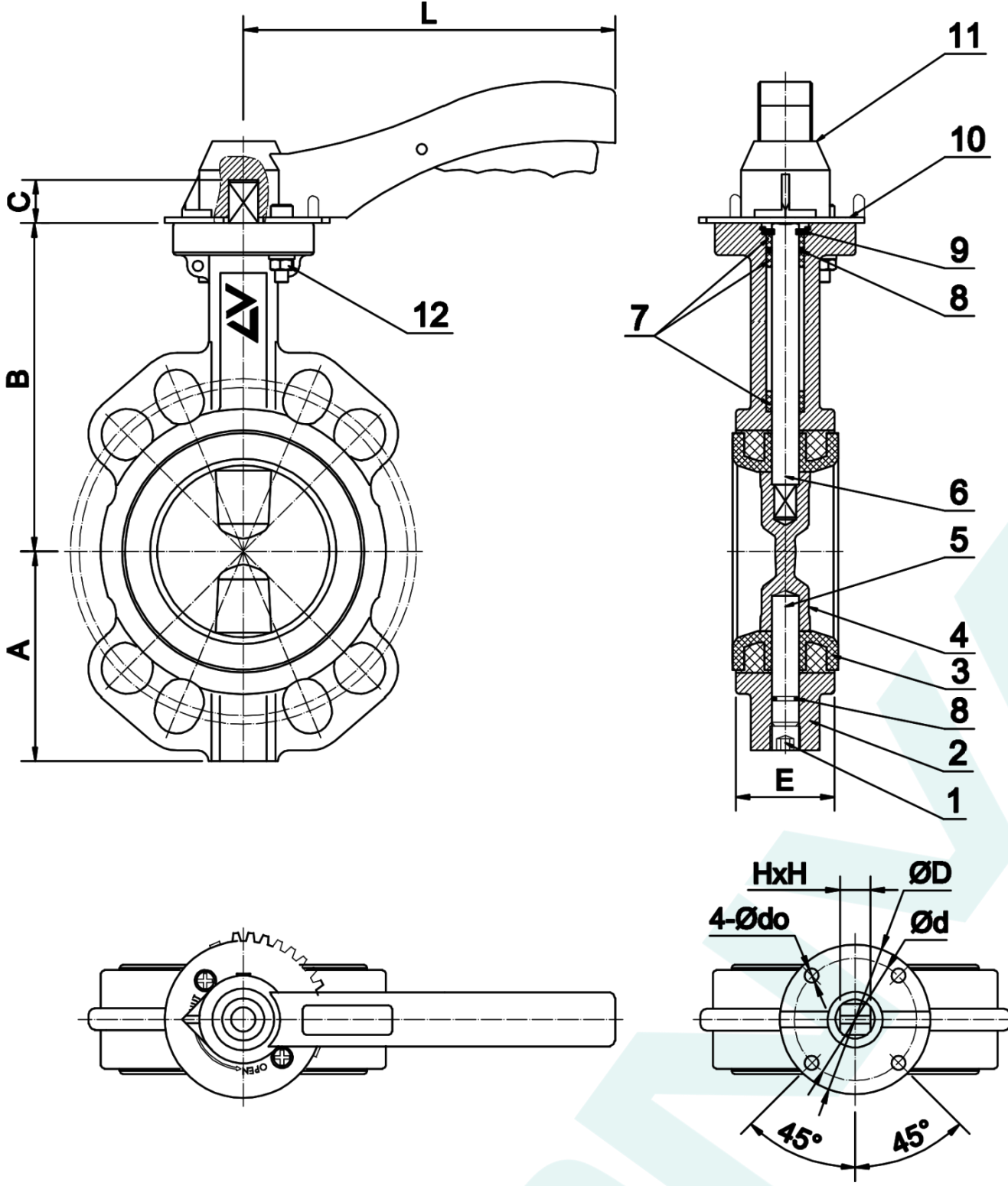
T = Mutlak Sıcaklık/ Absolute temp. in ° Kelvin

Pd = Mutlak Basınç/ Absolute pressure downstream in bar

ÖRNEK: DN 100



VANA YAPISI: SERT CONTA 50-150

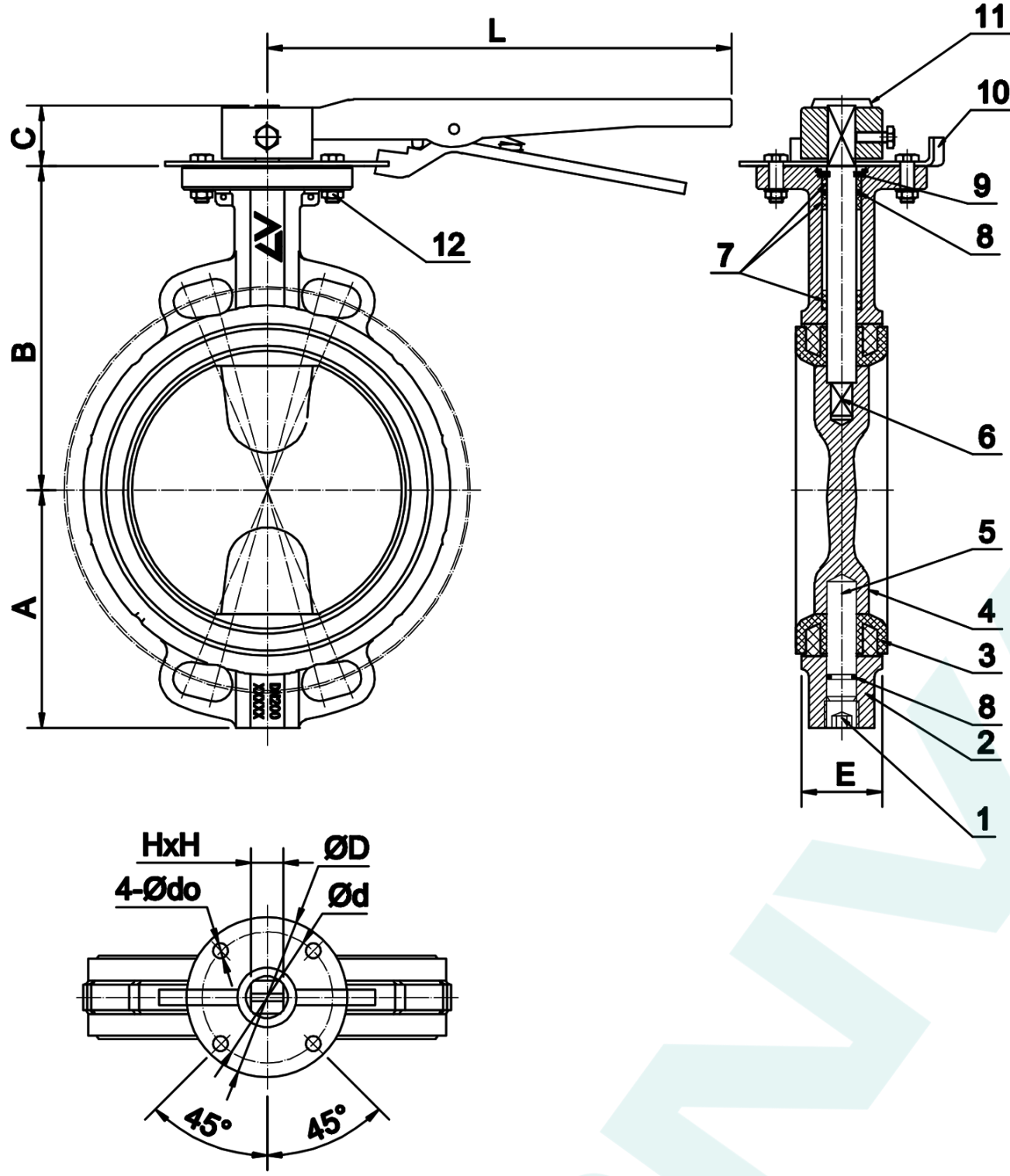


KALEM		STANDART
TASARIM STANDARDI	EN593-2002	
FLANŞ STANDARDI	EN1092-2 PN10/16 ;1OK; ANS 1125/150.	
ÇALIŞMA BASINCI	PN16	
TEST BASINCI	Gövde	24 Bar
	Conta	17.6 Bar
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	EPDM	120°C

ÖLÇÜ	A	B	C	E	ΦD	Φd	4-Φdo	HxH	L
DN40	61	130	14	33	65	50	4-7	9x9	170
DN50	77	136	14	43	65	50	4-7	9x9	170
DN65	87	142	14	46	65	50	4-7	9x9	170
DN80	95	158	14	46	65	50	4-7	9x9	170
DN100	107	182	15	52	90	70	4-9	11x11	215
DN125	122	196	17	56	90	70	4-9	14x14	215
DN150	144	218	17	56	90	70	4-9	14x14	215

NO	PARÇA ADI	MİKTAR	MATERYAL
1	KÖRTAPA	1	KARBON ÇELİK
2	GÖVDE	1	GGG40
3	CONTA	1	EPDM
4	DİSK	1	CF8/CF8M
5	ALT MİL	1	AISI SS 420
6	ÜST MİL	1	AISI SS 420
7	YATAKLAMA	3	PTFE
8	O-RING	2	NBR
9	PUL	1	KARBON ÇELİK
10	PLEYT	1	KARBON ÇELİK
11	KUMANDA KOLU	1	ALÜMİNYUM
12	CIVATA/SOMUN	2	AISI SS 201

VANA YAPISI: SERT CONTA 200-300

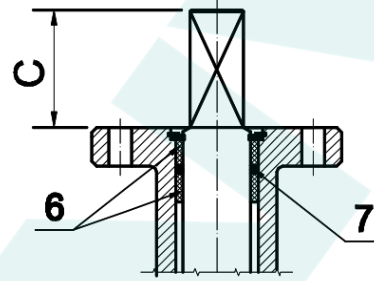
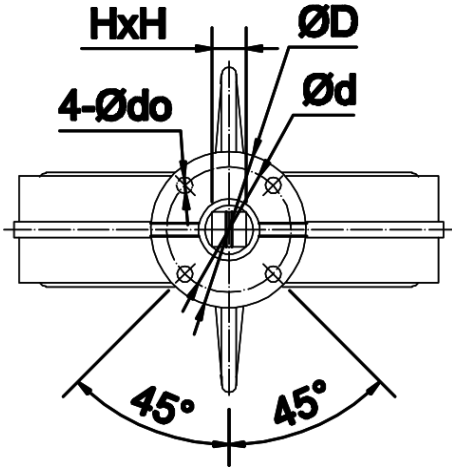
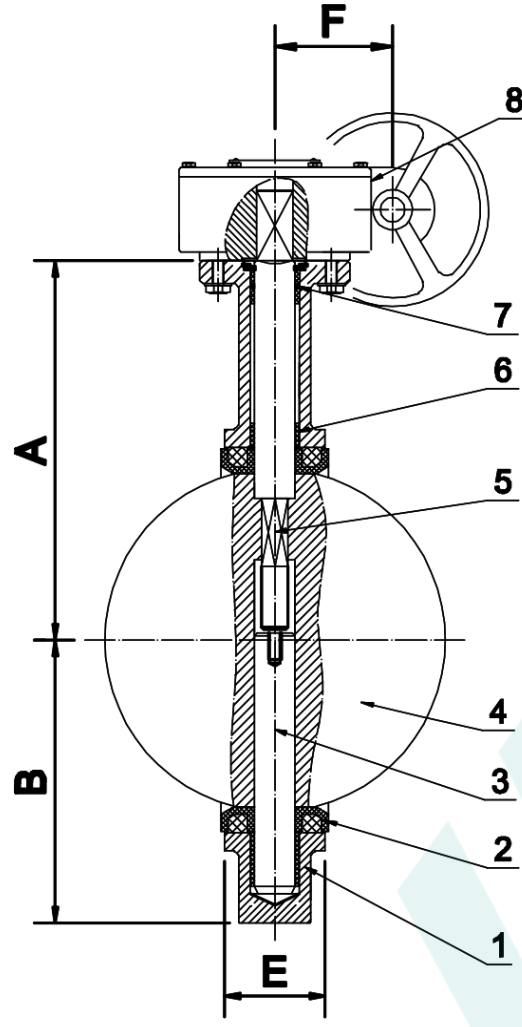
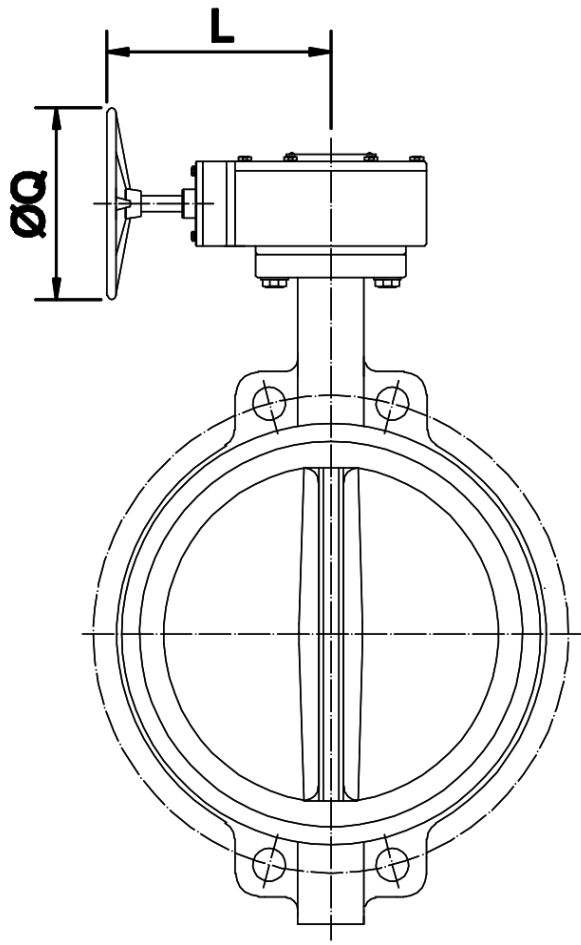


KALEM	STANDART	
TASARIM STANDARDI	EN593-2002	
FLANŞ STANDARDI	EN1092-2 PN10/16 ;10K; ANS 1125/150.	
ÇALIŞMA BASINCI	PN16	
TEST BASINCI	GÖVDE	24 Bar
	CONTA	17.6 Bar
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	EPDM	120°C

ÖLÇÜ	A	B	C	E	ΦD	Φd	4-Φdo	HxH	L
DN200	171	245	30	60	125	102	4-12	17x17	360
DN250	205	280	35	68	125	102	4-12	22x22	360
DN300	235	310	35	78	125	102	4-12	22x22	500

NO	PARÇA ADI	MİKTAR	MATERYAL
1	KÖRTAPA	1	KARBON ÇELİK
2	GÖVDE	1	GGG40
3	CONTA	1	EPDM
4	DİSK	1	CF8/CF8M
5	ALT MİL	1	AISI SS 420
6	ÜST MİL	1	AISI SS 420
7	YATAKLAMA	3	PTFE
8	O-RING	2	NBR
9	PUL	1	KARBON ÇELİK
10	PLEYT	1	KARBON ÇELİK
11	KUMANDA KOLU	1	SFERO DÖKÜM
12	CIVATA/SOMUN	2	AISI SS 201

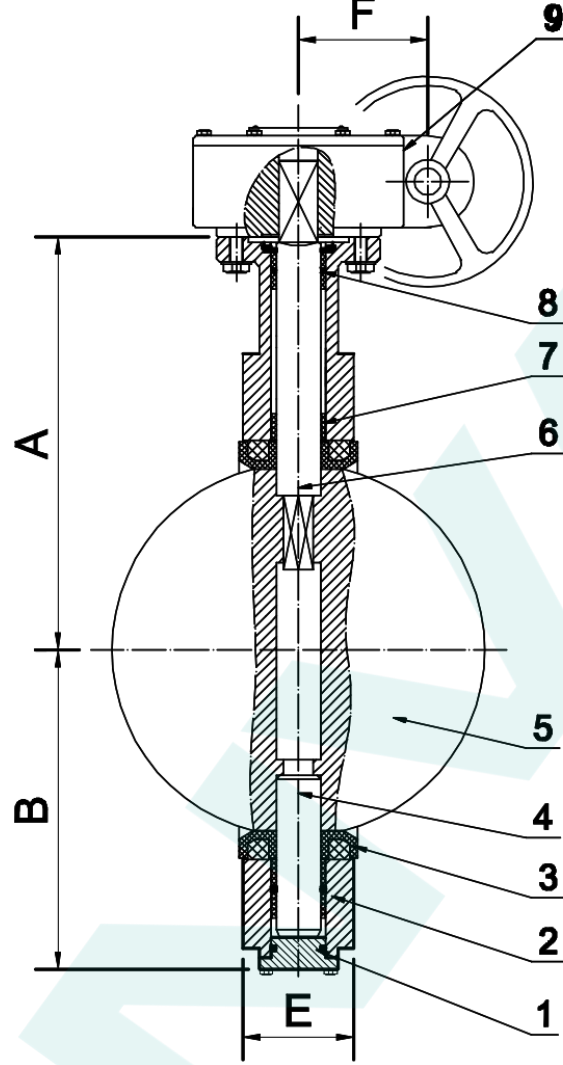
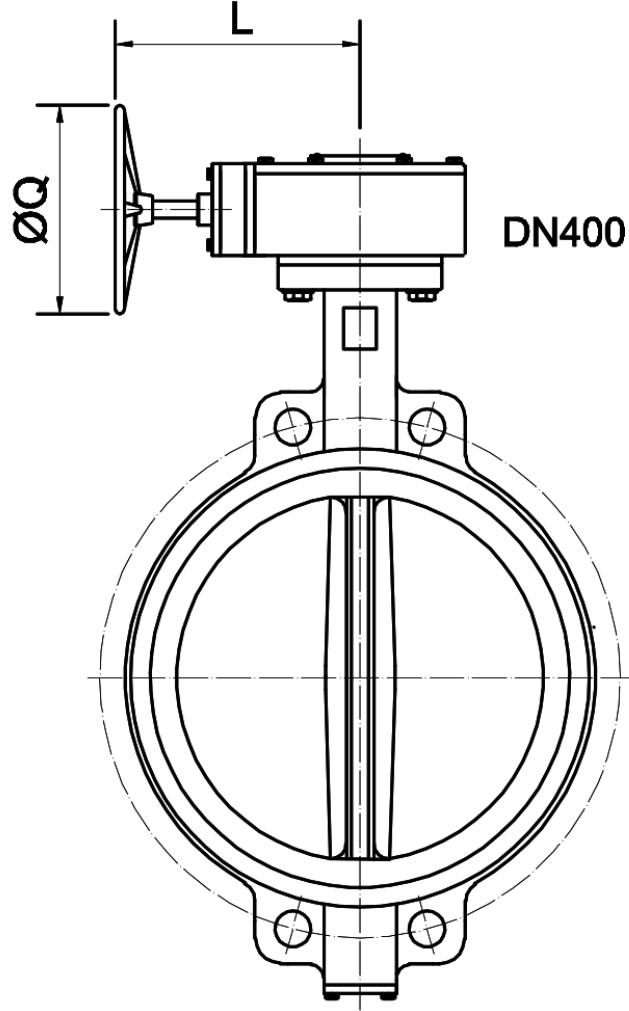
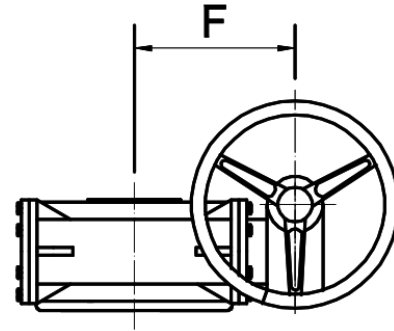
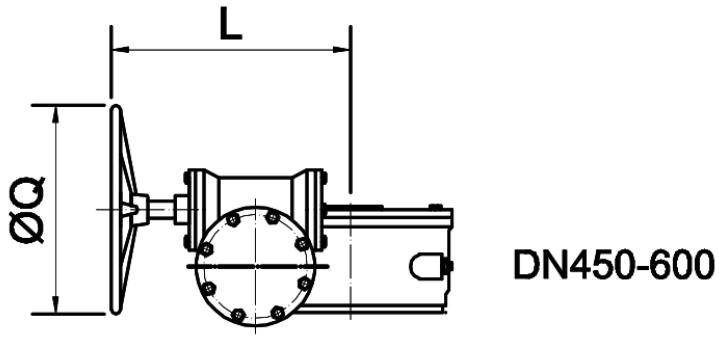
VANA YAPISI: SERT CONTA 350



KALEM		STANDART	
TASARIM STANDARDI	EN593-2002		
FLANŞ STANDARDI	EN1092-2 PN10/16 ;1OK; ANS 1125/150.		
ÇALIŞMA BASINCI	PN16		
TEST BASINCI	GÖVDE	24 Bar	
	CONTA	17.6 Bar	
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	EPDM	120°C	

ÖLÇÜ	A	B	C	E	ΦQ	L	F	ΦD	Φd	4-Φd0	HxH
DN350	368	267	45	78	285	195	77	150	125	4-14	22x22

NO	PARÇA ADI	MİKTAR	MATERYAL
1	GÖVDE	1	GGG40
2	CONTA	1	EPDM
3	ALT MİL	1	AISI SS 420
4	DİSK	1	AISI SS 304/316
5	ÜST MİL	1	AISI SS 420
6	YATAKLAMA	4	PTFE
7	O-RING	1	NBR
8	DİŞLİ KUTUSU	1	



KALEM	STANDART	
TASARIM STANDARDI	EN593-2002	
FLANŞ STANDARDI	EN1092-2 PN10/16 ;10K; ANS 1125/150.	
ÇALIŞMA BASINCI	PN16	
TEST BASINCI	GÖVDE	24 Bar
	CONTA	17.6 Bar
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	EPDM	120°C

ÖLÇÜ	A	B	C	E	ΦQ	L	F	ΦD	Φd	4-Φd0	HxH
DN400	400	298	52	102	385	240	107	175	140	4-18	27x27
DN450	422	317	52	114	285	255	174	175	140	4-18	32x32
DN500	480	358	65	127	285	255	174	175	140	4-18	32x32
DN600	562	447	70	154	285	280	212	210	165	4-22	36x36

NO	PARÇA ADI	MİKTAR	MATERYAL
1	KÖRTAPA	1	GGG40
2	GÖVDE	1	GGG40
3	CONTA	1	EPDM
4	ALT MİL	1	AISI SS 420
5	DİSK	1	AISI SS 304/316
6	ÜST MİL	1	AISI SS 420
7	YATAKLAMA	5	PTFE
8	O-RING	3	NBR
9	DİŞLİ KUTUSU	1	